



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

DEFANGADOR DE EFECTO TURBULENTO CON FILTRO Y DOBLE ACCIÓN MAGNÉTICA

ELEVADA EFICIENCIA CON DOBLE IMÁN, FILTRO Y
MOVIMIENTO TURBULENTO DEL AGUA.



DIRTSTOP XL

0.520304 DESFANGADOR IVAR 1" XL PL G1F

0.520305 DESFANGADOR IVAR 1 1/4" XL PL G1 1/4F



TRATAMIENTO DE AGUA

PRESENTACIÓN

Dirtstop XL es el desfangador magnético de triple acción filtrante que protege y mantiene la perfecta eficiencia de la instalación.

Las partes metálicas de la instalación de calentamiento están sujetas a fenómenos de corrosión que liberan impurezas de origen ferroso en el agua. También puede haber otras impurezas, debidas por ejemplo a la cal. Estas impurezas tienden a acumularse en las partes de la instalación con una sección de paso reducida, causando obstrucciones, ruido y otros fallos.

Dirtstop XL combina una protección duradera y eficaz con una gran sencillez de instalación. Gracias a su inserto turbulento realiza una primera separación de los detritos no ferrosos. Después, la acción del doble imán de neodimio y el filtro de malla completan la acción filtrante, favorecida también por el amplio volumen a disposición para decantar las impurezas.

La limpieza periódica del desfangador se realiza de forma fácil y rápida, sin vaciar la instalación.



VENTAJAS

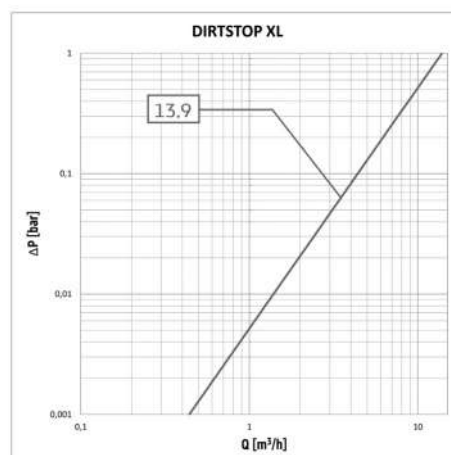
- ☑ Instalación con conexiones verticales, horizontales o con un ángulo de 45°
- ☑ Movimiento turbulento del agua garantizado por el inserto patentado
- ☑ Filtración mecánica de las impurezas de la instalación mediante malla con un perfil en forma de «S» de 500 µm para el primer enjuague y 800 µm para el uso estándar
- ☑ Doble imán de alta potencia (2 de 12.000 Gauss) para retener mejor las impurezas de base ferrosa
- ☑ Cámara de decantación de 450 mL para depositar las impurezas recogidas que reduce la frecuencia de purga
- ☑ Acción gravitacional en las impurezas para su depósito en la parte inferior del desfangador
- ☑ Caudal elevado, perfecto para el uso en instalaciones con bombas de calor

INSTALACIÓN

Gracias a la t de unión giratoria de latón o de tecnopolímero, las tuberías de entrada/salida de Dirtstop XL pueden ser verticales, horizontales o inclinadas de 0 a 90°. Dirtstop XL puede instalarse debajo de generadores en la pared o en centrales térmicas para instalaciones de calentamiento y de refrescamiento.



CURVA CARACTERÍSTICA



DATOS TÉCNICOS

Temperatura del fluido	0-90 °C
Presión máxima de funcionamiento	3 bar
Coeficiente de flujo (Kv)	13,9
Caudal máximo (indicativo)	1" F: 4,6 m ³ /h 1" ¼ F: 6,75 m ³ /h
Filtro de malla	500 µm de acero inoxidable AISI 304 para la primera limpieza de la instalación. 800 µm de acero inoxidable AISI 304
Fluidos compatibles	Agua o solución glicolada (Máx. 50%)
Imán	Neodimio, inducción magnética (2x 12.000 G) Par máximo de apriete: 1,4 N·m Polarización diametral para incrementar la captación
Material aislante	ARPRO 4135 FR

MATERIALES

- Cuerpo, diafragma y otras partes internas: latón CW 617N
- Junta tórica: NBR
- Empaquetaduras planas: material de empaquetadura sin amianto

COMPONENTES

Gracias a la t de unión giratoria de latón o de tecnopolímero, las tuberías de entrada/salida de Dirtstop XL pueden ser verticales, horizontales o inclinadas de 0 a 90°. Dirtstop XL puede instalarse debajo de generadores en la pared o en centrales térmicas para instalaciones de calentamiento y de refrescamiento.

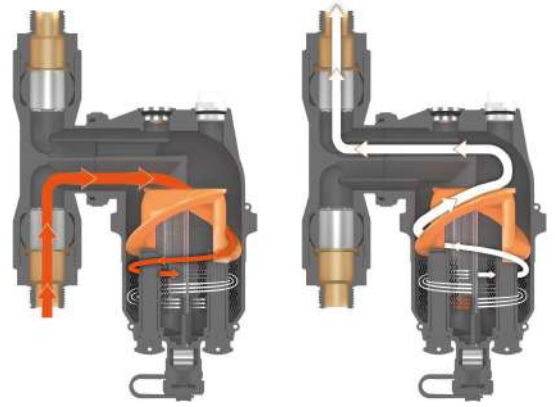


1. Cuerpo superior
2. Carcasa inferior
3. Inserto turbulento
4. Grifo de descarga (para la limpieza ordinaria)
5. Imán
6. Purgador de aire
7. Filtro de malla (500 µm para el primer enjuague de la instalación - 800 µm para uso estándar)
8. T de entrada/salida
9. Abrazadera de fijación
10. Válvula de corte de bola integrada en la entrada (conexión lado instalación)
11. Válvula de corte de bola integrada en la salida (conexión lado caldera)
12. Tapón de descarga
13. Tapón para añadir aditivos

FUNCIONAMIENTO

Dirtstop XL combina una separación eficaz de los detritos por acción turbulenta, la retención de las impurezas ferrosas por acción del doble imán y una filtración mecánica gracias a la malla de 800 µm. El inserto interno especial está estudiado para guiar el flujo en un auténtico torbellino. De esta manera se favorece una primera importante depuración antes de la acción del doble imán y del cartucho filtrante. Los detritos se depositan y es posible transportarlos y purgarlos. Las formas y los materiales han sido estudiados específicamente para garantizar prestaciones, resistencia y una larga duración.

El dispositivo incluye un purgador de aire manual y un grifo de descarga, con una amplia cámara de recogida de 450 mL que reduce la frecuencia de purga.



CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

Prestaciones

La eficiencia en la retención de impurezas de Dirtstop XL se basa en la acción combinada de:

- Inserto interno que, gracias a su forma especial, imprime un movimiento turbulento al fluido que lo atraviesa. De esta manera aumenta la fuerza centrífuga que actúa en las partículas de impurezas, más pesadas que las del fluido, y hace que estas impacten contra las superficies internas del desfangador y se depositen en el fondo.
- Dos imanes de neodimio de 12.000 Gauss refuerzan la retención de las impurezas ferrosas del fluido de la instalación. Los imanes pueden desmontarse fácilmente para agilizar el depósito de los detritos en el fondo del desfangador y permitir su purga.
- Filtro de malla de 800 µm con forma de «S», estudiado específicamente para aumentar la superficie a disposición para la filtración efectiva. De este modo, si se compara con un filtro de superficie cilíndrica y a paridad de caudal de filtro circulante, aumenta el grado de filtración de las impurezas.

Cámara de depósito de impurezas

La capacidad de la cámara de decantación de Dirtstop XL es fundamental para que el sistema pueda recoger el mayor volumen posible de impurezas antes de necesitar una intervención de mantenimiento. Esta impide que la turbulencia del fluido en la parte superior del sistema vuelva a levantar las impurezas.

En caso de necesidad, la parte inferior de Dirtstop XL puede desmontarse, inspeccionarse y limpiarse fácilmente.

Materiales

El tecnopolímero que constituye el cuerpo principal y la t de unión de Dirtstop XL está pensado para instalaciones de calentamiento y de refrescamiento con todos los tipos de generadores hidrónicos, en concreto las bombas de calor.

Las principales características del tecnopolímero que constituye el cuerpo de Dirtstop XL son las siguientes:

- Resistencia a la deformación plástica, propagación de microfisuras y desgaste.
- Resistencia térmica, para impedir una reducción de las prestaciones al variar la temperatura.
- Excelente alargamiento a la rotura.
- Compatibilidad con fluidos glicolados y aditivos necesarios para desinfectar y mantener las instalaciones.

MANTENIMIENTO

⚠ ¡ATENCIÓN!

Fluido a temperaturas elevadas. Riesgo de quemadura. Antes de efectuar cualquier operación de inspección, limpieza o mantenimiento, apague el generador, cierre las válvulas de corte antes y después del desfangador y espere a que los componentes se hayan enfriado.

La cantidad de detritos que se acumula en Dirtstop XL depende de las condiciones de la instalación de calentamiento. Efectuar la limpieza extraordinaria (que incluye el desmontaje del componente entero) un mes después de la primera instalación y, luego, al menos una vez al año. Efectuar la limpieza ordinaria (solo abriendo el grifo de descarga para purgar las impurezas depositadas) cada tres meses durante la temporada invernal. Para realizar estas operaciones, retire el imán y abra el grifo de descarga integrado durante unos segundos, purgando las impurezas acumuladas dentro de la amplia cámara de decantación. Para ampliar la información sobre el mantenimiento, consulte el manual de instrucciones.